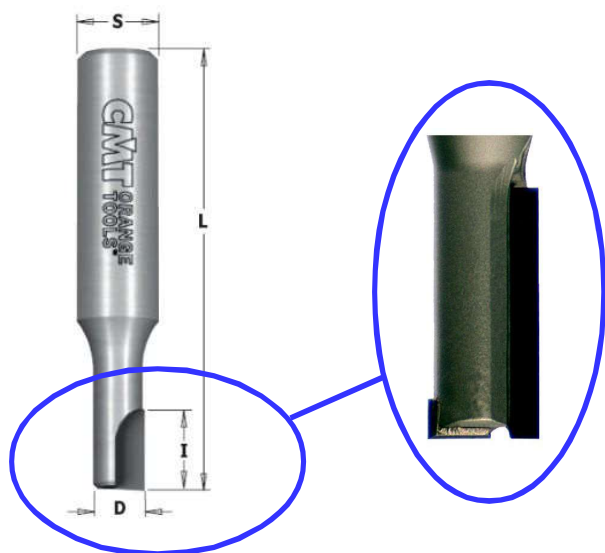


Fresas Para Madera

FRESA DE CORTE RECTO EN DIAMANTE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Fabricadas en acero especial de alta resistencia.
- Cortes en diamante (PCD).
- Cortes reafilables (3 veces como máximo).
- Velocidad máx de avance: 4m/minuto.

EMPLEO:

Para contornear y seccionar materiales abrasivos como laminados, MDF y aglomerados. Para montar en mandriles o adaptadores para centros de trabajo, máquinas punto/punto y pantógrafos CNC.

REF.	D	I	L	Nº CORTES	S	U / E
6000.00.009	6	8	65	1	12 x 40	1 Ud.
6000.00.010	10	22	75	1 + 1	12 x 40	1 Ud.
--						